

Annex 1 / Anexa 1

TECHNICAL SPECIFICATIONS / SPECIFICATII TEHNICE

Technological line for the manufacture and packaging of wet, antiseptic and disinfectant wipes in plastic tubes, composed of: 1. Unrolling and punching machine - Semi-automatic • Productivity sheets, min: 1400/min • Roll width, min: 1200 mm • Outer diameter of rollers, min: 1000 mm • Napkin cutting intervals length: 100 - 500 mm • Napkin cutting intervals width: 100 - 200 mm • The quantity of sheets in the final product: 80 - 250 pcs • Adjustable product cutting knife, min: 10 pcs • Density of raw material used: 30 - 100 gr/m² • Motion control system: Plc 2. Tube packing machine - Semi-automatic • Packing capacity, min: 1000 pcs/hour • Humidification system: automatic • Labeling system: automatic • Motion control system: Plc • Fulfillment: stainless steel	Linie tehnologică de fabricare si ambalare a șervețelilor umede, antiseptice si dezinfectante în tub plastic, compusă din: 1. Mașină de derulare si perforare - Semiautomată • Productivitate foi, min: 1400/min • Lățime rolă, min: 1200 mm • Diametru exterior role, min: 1000 mm • Interval de tăiere lungime a șervețelilor: 100 – 500 mm • Interval de tăiere lățime a șervețelilor: 100 – 200 mm • Cantitate foi în produsul final: 80 – 250 buc • Cuțit reglabil de tăiere a produsului, min: 10 buc • Densitate materie primă folosită: 30 – 100 gr/m² • Sistem de control al mișcării: Plc 2. Mașină de ambalare în tub – Semiautomată • Capacitate ambalare, min: 1000 buc/oră • Sistem de umezire: automat • Sistem de etichetare: automat • Sistem de control al mișcării: Plc • Material utilaj: inox
--	---