

Annex 1 / Anexa 1
TECHNICAL SPECIFICATIONS / SPECIFICATII TEHNICE

<p>Automated line for the production of wax sheets</p> <p>Machine that produces wax combs in an automated process by pouring molten wax between the hexagon engraved rollers, cooling it and automatically cutting the sheet thus obtained to the preset dimensions.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Production capacity of 35-45 kg of combs / hour; 2. The size of the cell on the honeycombs obtained will be 5.4 mm; 3. The width of the rollers must not be less than 610 mm; 4. It has a chiller for closed circuit rollers; 5. It has a duplicator (melting tank) for wax of at least 300L, with digital thermal regulation and three-layer insulation, made entirely of INOX; 6. The duplicator will be placed on the stand, which allows automated wax dosing. 	<p>Linie automatizată de producere a foilelor din ceară</p> <p>Utilaj care produce faguri din ceară într-un proces automatizat prin turnarea de ceară topită între valțurile gravate cu hexagoane, răcirea ei și tăierea automată a foii astfel obținute la dimensiunile prestabilite.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Capacitatea de producție de 35-45 kg de faguri/oră; 2. Dimensiunea celulei pe fagurii obținuți va fi de 5,4 mm; 3. Lățimea valțurilor nu trebuie să fie mai mică de 610 mm; 4. Dispune de răcitor pentru valțuri cu circuit închis; 5. Dispune de duplicator (bazin de topire) pentru ceară de minim 300L, cu reglare termică digitală și izolație în trei straturi, realizat complet din INOX; 6. Duplicatorul va fi amplasat pe suport, care permite dozarea automatizată a cerii.
--	--